

MANUAL DO PROPRIETÁRIO

COMPRESSORES DE AR



APRESENTAÇÃO DO MANUAL

MANUAL DO EQUIPAMENTO (INSTRUÇÕES DE USO)

Nome Técnico: Compressor de ar

Modelos: 40, 65 e 150 Litros

Marca: D700

Fornecedor / Fabricante:

Chiaperini industrial LTDA

C.N.P.J. 59.064.766/0001-82

Avenida Professora Luiza Garcia Ribeiro, 130

Santa Rosa de Viterbo – SP – Brasil

ATENÇÃO

Para maior segurança:

Leia e entenda todas as instruções contidas nestas instruções de uso antes de instalar ou operar este equipamento.

Nota: Estas instruções de uso devem ser lidas por todos os operadores deste equipamento.

ÍNDICE

02 APRESENTAÇÃO DO MANUAL

04 IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

06 MÓDULOS, ACESSÓRIOS, OPCIONAIS E MATERIAIS DE CONSUMO

07 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

09 Dimensional

12 Simbologias da embalagem

12 Simbologias do produto

13 INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO

14 OPERAÇÃO DO EQUIPAMENTO

14 Ligando o Compressor

15 Saída de ar comprimido

15 Drenagem

16 PRECAUÇÕES, RESTRIÇÕES E ADVERTÊNCIAS

16 Condições de transporte, armazenamento e operação

16 Sensibilidade a condições ambientais previsíveis em situações normais de uso

16 Precauções e advertências “durante a instalação” do equipamento

17 Recomendações para a conservação do equipamento

17 Precauções e advertências “durante a utilização” do equipamento

18 Precauções e advertências “após” a utilização do equipamento

18 Precauções e advertências durante a “limpeza” do equipamento

18 Precauções em caso de alteração no funcionamento do equipamento

18 Precauções a serem adotadas contra riscos previsíveis ou incomuns, relacionados com a desativação e abandono do equipamento

19 CONSERVAÇÃO E MANUTENÇÃO CORRETIVA E PREVENTIVA

18 Procedimentos adicionais para reutilização

19 Limpeza geral

19 Manutenção Preventiva

20 Manutenção Corretiva

21 IMPREVISTOS - SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

22 GARANTIA DO EQUIPAMENTO

22 CONSIDERAÇÕES FINAIS

IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Prezado Cliente

Este manual lhe oferece uma apresentação geral do seu equipamento. Descreve detalhes importantes que poderão orientá-lo na sua correta utilização, assim como na solução de pequenos problemas que eventualmente possam ocorrer.

Aconselhamos a sua leitura completa e conservação para futuras consultas.

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Nome Técnico: Compressor de ar

Modelos: 40, 65 e 150 Litros

Indicação do equipamento

Este equipamento deve ser utilizado e manuseado por pessoa capacitada (profissional devidamente regulamentado, conforme legislação local do país) observando as instruções contidas neste manual. É obrigação do usuário usar somente o equipamento em perfeitas condições e proteger a si, pacientes e terceiros contra eventuais perigos.

IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Princípios e fundamentos aplicados para o funcionamento do produto

Todos os componentes do equipamento são montados sobre o reservatório de ar. Um ou mais motores elétricos acionam o sistema de pistões com anéis feitos de material não metálico resistentes a abrasão e altas temperaturas que são capazes de funcionar sem lubrificação por um longo período de tempo. O ar é comprimido dentro do reservatório e um manômetro exibe sua pressão. Também são instalados uma válvula de retenção, registro de drenagem, válvula de segurança e válvula solenóide.

Descrição do Equipamento

Os compressores tem um design moderno e compacto. Super silencioso mantém um ambiente agradável para o profissional e assegura a tranquilidade do paciente durante a execução dos procedimentos.

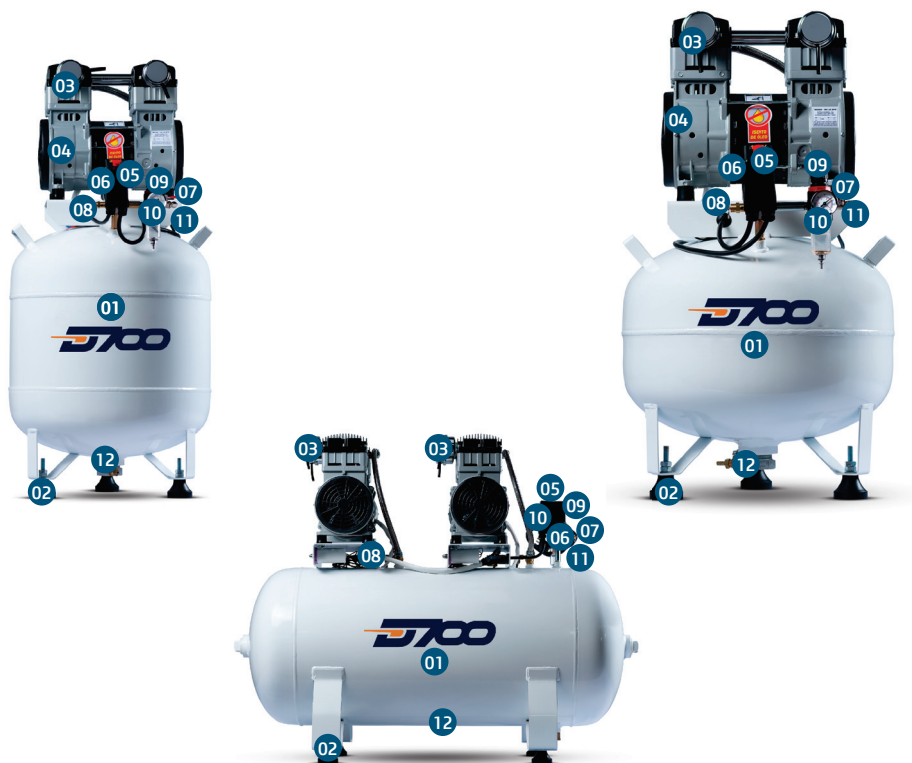
Projetado para prover ar comprimido para uso clínico e laboratorial, possui desempenho estável, grande capacidade de fluxo, baixo consumo de energia e é isento de óleo ou emissão de fumaças, vapores ou odores desagradáveis.

Dotado de manômetro para pressão do reservatório, manômetro para pressão de saída, regulador de pressão na saída com filtro de ar e dreno para água, registro para controle da vazão e registro para drenagem do acúmulo de água no reservatório, características que facilitam a operação e manutenção do equipamento.

Sistema de segurança com válvula que entra em funcionamento para liberação da pressão, caso haja falha do pressostato e protetor de sobrecarga com a finalidade de proteger o equipamento de superaquecimento.

Modelos com reservatórios de 40, 65 e 150 litros, todos com pintura interna antioxidante garantindo uma maior durabilidade do compressor.

MÓDULOS, ACESSÓRIOS, OPCIONAIS E MATERIAIS DE CONSUMO



- 01 - Reservatório de ar
- 02 - Pés de borracha
- 03 - Filtro da entrada de ar
- 04 - Motor elétrico
- 05 - Chave liga - desliga
- 06 - Manômetro de pressão interna

- 07 - Válvula de segurança
- 08 - Protetor de sobrecarga
- 09 - Registro da pressão de saída
- 10 - Manômetro da pressão de saída
- 11 - Registro de vazão
- 12 - Registro de drenagem

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Geral

Modelos

40L / 65L / 150L

Classificação do Equipamento segundo a norma IEC 60601-1

Proteção Contra Choque Elétrico - Equipamento Tipo BF e Classe II (IEC 60601-1)

Grau de proteção contra penetração nociva de água

IPX 0

Modo de Operação

Operação contínua

Elétricas

Tensão de Alimentação e Freqüência (40 e 65 Litros)

220V~ ±10% / 60Hz ou

127V~ ±10% / 60Hz

Tensão de Alimentação e Freqüência (150 Litros)

220V~ ±10% / 60Hz

Corrente nominal

40L 127V~: 13 A

40L 220V~: 6,7 A

65L 127V~: 13 A

65L 220V~: 6,7 A

150L 220V~: 13,4 A

Potência geral e Consumo de energia

40L 127V~: 1651 VA / 1,65 KW/h

40L 220V~: 1474 VA / 1,47 KW/h

65L 127V~: 1651 VA / 1,65 KW/h

65L 220V~: 1474 VA / 1,47 KW/h

150L 220V~: 2948 VA / 2,95 KW/h

Potência dos motores

40 litros: 2 hp

65 litros: 2 hp

150 litros: 2x2 hp

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Peso

Peso do cabeçote

40L: 15 Kg
65L: 15 Kg
150L: 2x15 Kg

Peso c/ embalagem

40L: 48 Kg
65L: 54 Kg
150L: 107 Kg

Outras especificações

Capacidade de consultórios

40L: 1 consultório
65L: 2 consultórios
150L: 3 consultórios

Capacidade do reservatório de ar

40L: 40 litros
65L: 65 litros
150L: 150 litros

Tempo de Enchimento

40L: 1'53"
65L: 3'32"
150L: 3'52"

Deslocamento Teórico

40L: 283 l/min - 10 pcm
65L: 283 l/min - 10 pcm
150L: 566 l/min - 20 pcm

Pressão máxima

40L: 120 psi - 8,3 bar
65L: 120 psi - 8,3 bar
150L: 120 psi - 8,3 bar

Número de cilindros

40L: 2
65L: 2
150L: 2x2

Dimensional

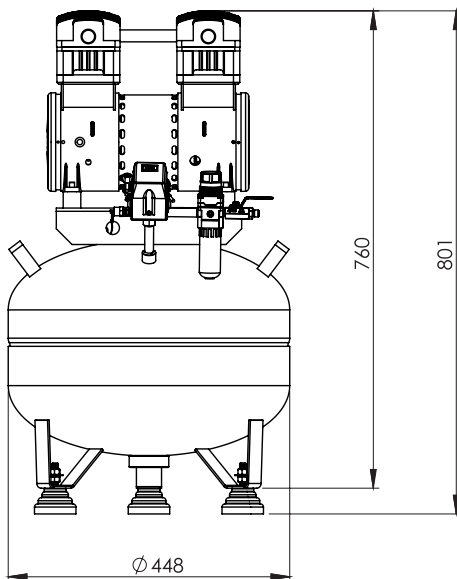
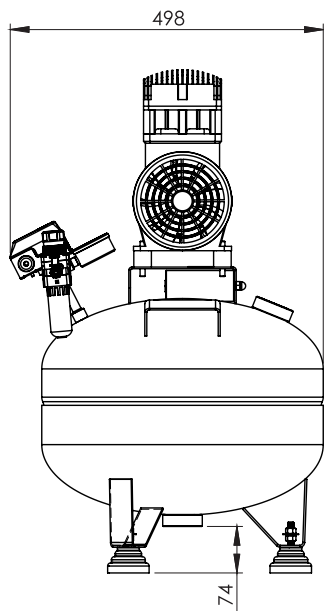
c/ embalagem (comprimento x largura x altura)

40L: 528x528x800 mm
65L: 528x528x1060 mm
150L: 545x1200x935 mm

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensional

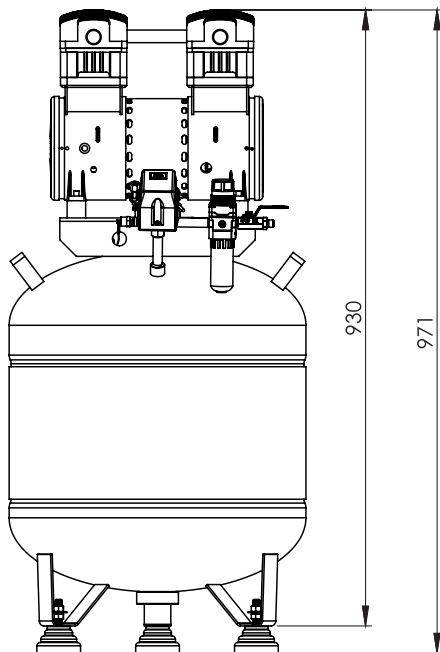
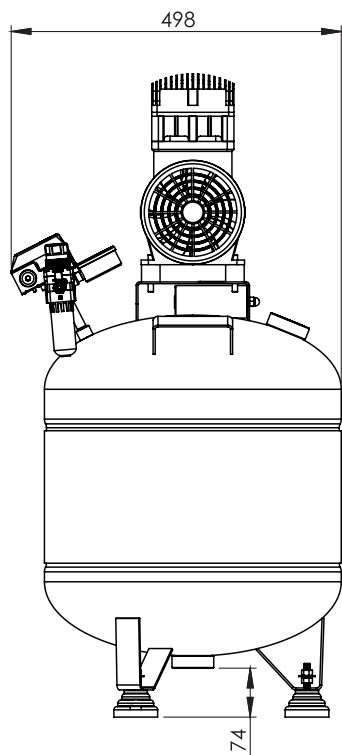
40 LITROS



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensional

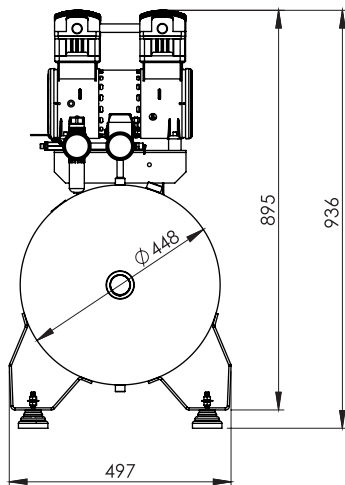
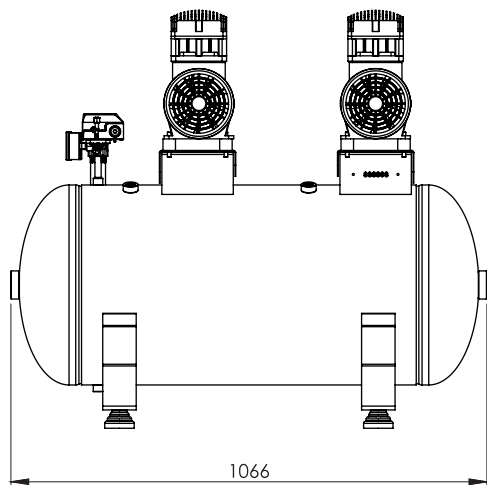
65 LITROS



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensional

150 LITROS



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Simbologias da embalagem



Empilhamento máximo, determina a quantidade máxima de caixa que pode ser empilhada durante o transporte e armazenamento “conforme embalagem”.



Determina que a embalagem deve ser armazenada ou transportada com proteção de umidade (não expor à chuva, respingos d’água ou piso umedecido).



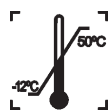
Determina que a embalagem deve ser armazenada ou transportada com o lado da seta para cima.



Determina que a embalagem deve ser armazenada ou transportada com proteção de luz.



Determina que a embalagem deve ser armazenada e transportada com cuidado (não deve sofrer quedas e nem receber impactos).



Determina os limites de temperatura dentre os quais a embalagem deve ser armazenada ou transportada.

Simbologias do produto



Posição de Ligado



Importante: Indica instrução de segurança para operação do produto. Não seguí-la, pode resultar em sério perigo ao paciente.



Cuidado: Indica instrução importante para operação do produto. Não seguí-la, pode ocasionar mal-funcionamento ou sério perigo ao paciente.



Nota: Indica informação útil para operação do produto.



Referir-se ao manual de instruções.



Tipo B

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Simbologias do produto



Posição de Desligado



Aterramento (em vários pontos do equipamento) indica a condição de estar aterrado.

INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO



A instalação deste equipamento requer a necessidade de assistência técnica especializada (Alliage).



Estas informações também fazem parte do Manual de Instalação e Manutenção do equipamento que se encontra em poder do representante Técnico autorizado Alliage.

- Este equipamento só poderá ser desembalado e instalado por um técnico autorizado Alliage, sob pena de perda da garantia, pois somente ele possui as informações, as ferramentas adequadas e o treinamento necessário para executar esta tarefa.

- O fabricante não se responsabiliza por danos ou acidentes causados proveniente de má instalação efetuadas por técnico não autorizado Alliage.

- Somente depois do equipamento ter sido instalado e devidamente testado pelo técnico autorizado representante Alliage, é que estará pronto para iniciar as operações de trabalho.

INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO

40L

Voltagem	Corrente Nominal	Disjuntor
127V~ ±10%	13 A	16 A
220V~ ±10%	6,7 A	10 A

65L

Voltagem	Corrente Nominal	Disjuntor
127V~ ±10%	13 A	16 A
220V~ ±10%	6,7 A	10 A

150L

Voltagem	Corrente Nominal	Disjuntor
220V~ ±10%	13,4 A	16 A

Diâmetro da fiação (Bitola): Para a distância de até 5m do disjuntor até a tomada do equipamento, a fiação deverá ter a seção 2,5mm², de 5 a 15m fiação 4mm e de 15 a 50m fiação 6mm (Conforme norma da ABNT NBR-0148, série métrica PVC 70°C)

OPERAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Ligando o Compressor

Gire a chave liga-desliga (05) para ligar o Compressor. Desta forma o compressor ligará até a pressão interna do reservatório mostrada no manômetro (06) atingir 8,16 Kgf/cm² (0,8 MPa - 116 psi), nesta marca o pressostato desligará o compressor que será ligado novamente ao atingir pressão interna de 5,71 Kgf/cm² (0,56 MPa - 81,22 psi), e assim sucessivamente e automaticamente. Caso o pressostato falhe, a válvula de segurança (07) entra em funcionamento liberando a pressão excessiva.

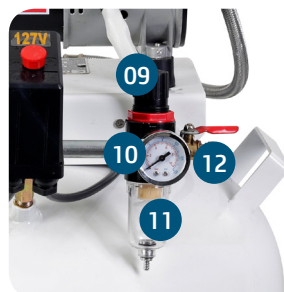


OPERAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Saída de ar comprimido

A pressão do ar na saída pode ser ajustada por meio do registro (09), verifique o ajuste no manômetro (10). A vazão de ar também pode ser ajustada no registro (12).

Em conjunto com os registros de pressão e vazão existe um filtro que elimina a umidade e impurezas restantes no ar, a umidade retirada na saída fica armazenada no reservatório (11), para esvaziá-lo pressione o pino abaixo do mesmo.



Drenagem

Deve-se realizar a drenagem do reservatório de ar para a eliminação do acúmulo de água condensada no interior do mesmo. A frequência de drenagem depende das condições ambientais e tempo de operação, em média é recomendado que seja feita diariamente.

Para proceder a drenagem, insira a mangueira conectada ao registro (13) localizado abaixo do reservatório dentro de um recipiente para descarte da água. Abra lentamente o registro até que toda água acumulada seja drenada e comece a sair ar novamente. Feche o registro com firmeza para que não haja vazamento.



PRECAUÇÕES, RESTRIÇÕES E ADVERTÊNCIAS

Condições de transporte, armazenamento e operação

O equipamento deve ser transportado e armazenado com as seguintes observações:

- Com cuidado, para não sofrer quedas e nem receber impactos.
- Com proteção de umidade, não expor a chuvas, respingos d'água ou piso umedecido.
- Manter em local protegido de chuva e sol direto e em sua embalagem original.
- Ao transportar, não movê-lo em superfícies irregulares e proteja a embalagem da chuva direta e respeite o empilhamento máximo informado na parte externa da embalagem.

Condições ambientais de transporte ou armazenamento:

- Faixa de temperatura ambiente de transporte ou armazenamento -29°C a +60°C.
- Faixa de umidade relativa de transporte ou armazenamento 20% a 90%.
- Faixa de pressão atmosférica 500hPa a 1060 hPa (375 mmHg a 795 mmHg).

Condições ambientais de acondicionamento (entre as operações):

- Faixa de temperatura ambiente de acondicionamento -10°C a +55°C.
- Faixa de temperatura ambiente recomendada +15°C a +30°C.
- Faixa de umidade relativa de acondicionamento 30% a 75%.
- Faixa de pressão atmosférica 700 hPa a 1060 hPa (525 mmHg a 795 mmHg).

Condições ambientais de operação:

- Faixa de temperatura ambiente de funcionamento +10°C a +40°C.
- Faixa de temperatura ambiente recomendada +21°C a +26°C.
- Faixa de umidade relativa de funcionamento 30% a 75%.
- Faixa de pressão atmosférica 700 hPa a 1060 hPa (525 mmHg a 795 mmHg).
- Altitude de operação: ≤2000m.



Atenção

O Equipamento mantém sua condição de segurança e eficácia, desde que mantido (armazenado) conforme mencionados nesta instrução de uso. Desta forma, o equipamento não perderá ou alterará suas características físicas e dimensionais.



Antes de transportar o compressor, todo o ar do reservatório deve ser esgotado.

Sensibilidade a condições ambientais previsíveis em situações normais de uso

O equipamento foi projetado para não ser sensível a interferências como campos magnéticos, influências elétricas externas, descargas eletrostáticas, a pressão ou variação de pressão, desde que o equipamento seja instalado, mantido, limpo, conservado, transportado e operado conforme esta instrução de uso.

Precauções e advertências “durante a instalação” do equipamento

- O equipamento deverá ser instalado somente por técnicos ou assistência técnica autorizados Alliage.
- Verifique se a tomada onde será ligado o equipamento possui pino terra, indispensável ao perfeito funcionamento e segurança do equipamento, conforme norma ABNT.
- O equipamento deverá ser instalado em um local onde não será danificado pela pressão, temperatura, umidade, luz solar direta, pó ou sais.
- O equipamento não deverá ser submetido à inclinação, vibrações excessivas, ou choques (incluindo durante transporte e manipulação).
- O equipamento deverá ser instalado em lugar nivelado e estável.

PRECAUÇÕES, RESTRIÇÕES E ADVERTÊNCIAS

- Este equipamento não foi projetado para uso em ambiente onde vapores, misturas anestésicas inflamáveis com o ar, ou oxigênio e óxido nitroso possam ser detectados.
- Verifique a voltagem do equipamento no momento de fazer a instalação elétrica.
- O equipamento deverá ser aterrado corretamente.
- Use somente mangueiras e acoplamentos de alta pressão desenvolvidos especialmente para compressores, isso é muito importante para sua segurança e a de seu equipamento, se tiver dúvidas, consulte a rede de Assistência Técnica Alliage.



Estas informações também fazem parte do manual de instalação e manutenção do equipamento que se encontra em poder do representante técnico autorizado Alliage.

Recomendações para a conservação do equipamento

Seu equipamento foi projetado e aperfeiçoado dentro dos padrões da moderna tecnologia. Todos aparelhos necessitam de cuidados especiais, que muitas vezes são esquecidos por diversos motivos e circunstâncias, aqui estão alguns lembretes importantes para o seu dia a dia. Procure observar estas pequenas regras que, incorporadas à rotina de trabalho, irão proporcionar grande economia de tempo e evitarão despesas desnecessárias.

Precauções e advertências “durante a utilização” do equipamento

- O equipamento deverá ser operado somente por técnicos devidamente habilitados e treinados (Cirurgiões Dentistas ou Profissionais Capacitados)
- Na necessidade de uma eventual manutenção, utilize somente serviços da Assistência Técnica Autorizada Alliage.
- Embora este equipamento tenha sido projetado de acordo com as normas de compatibilidade eletromagnética, pode, em condições muito extremas, causar interferência com outros equipamentos. Não utilize este equipamento em conjunto com outros dispositivos muito sensíveis a interferência ou com dispositivos que criem altos distúrbios eletromagnéticos.
- Evite derramar água ou outros líquidos dentro do equipamento, o que poderia causar curtos-circuitos.
- Não permita que pacientes e, principalmente, crianças aproximem-se do compressor.
- O compressor de ar é desenvolvido para uso de acordo com sua capacidade de fluxo de ar, ao usá-lo, não exceda suas especificações técnicas. O fabricante não assume qualquer responsabilidade por danos/acidentes resultantes de uso impróprio ou não conformidade com as instruções descritas neste manual.
- Não toque no cabeçote do compressor (parte de refrigeração superior) durante o funcionamento, mesmo após desligado o compressor essas partes ainda permanecerão quentes por algum tempo, evite contato.
- Certifique-se periodicamente que a entrada e saída de ar não estejam obstruídas.
- Se houver queda de energia, é recomendado desligar a chave liga-desliga do compressor para evitar o desarme do relé térmico na volta da energia.
- Antes de desconectar a mangueira de pressão do compressor por qualquer razão, feche primeiramente o registro de saída de ar e libere a pressão residual através do registro de drenagem.
- Existe uma condensação da umidade do ar no interior do reservatório que deve ser eliminada periodicamente, recomendamos que a eliminação desse acúmulo de água seja feita diariamente.



Recomendamos a leitura deste manual até o completo entendimento do mesmo. Utilize-o como fonte de consulta.

PRECAUÇÕES, RESTRIÇÕES E ADVERTÊNCIAS

O fabricante não será responsável por:

- Uso do equipamento para finalidades diferentes da qual se destina.
- Danos causados ao equipamento, ao profissional e/ou ao paciente pela instalação incorreta e procedimentos errôneos de manutenção, diferentes daqueles descritos nestas Instruções de uso que acompanham o equipamento ou pela operação incorreta do mesmo.

Precauções e advertências “após” a utilização do equipamento

- Desligue a chave geral do compressor quando não estiver em uso por tempo prolongado.
- Mantenha o equipamento sempre limpo para a próxima operação.
- Não modifique nenhuma parte do equipamento. Não desconecte o cabo ou outras conexões sem necessidade.

Precauções e advertências durante a “limpeza” do equipamento

- Antes de limpar o equipamento, desligue a chave geral.
- Evite derramar água ou outros líquidos no equipamento, o que poderia causar curtos-circuitos.
- Não utilizar material microabrasivo ou palha de aço na limpeza, não empregar solventes orgânicos ou detergentes que contenham solventes tais como éter, tira manchas etc.

Precauções em caso de alteração no funcionamento do equipamento

- Se o equipamento apresentar alguma anormalidade verifique se o problema está relacionado a algum item listado no tópico imprevistos (falhas, causas e soluções). Se não for possível solucionar o problema, desligue o equipamento e entre em contato com seu representante (Alliage).

Precauções a serem adotadas contra riscos previsíveis ou incomuns, relacionados com a desativação e abandono do equipamento

Para evitar contaminação ambiental ou uso indevido do Equipamento e seus acessórios /partes após a inutilização, o mesmo deve ser descartado em local apropriado (conforme legislação local do país). Atentar-se a legislação local do país para as condições de instalação e descarte dos resíduos.

CONSERVAÇÃO E MANUTENÇÃO CORRETIVA E PREVENTIVA

Procedimentos adicionais para reutilização

O equipamento é reutilizável em quantidades indeterminadas, ou seja, ilimitadas, necessitando apenas de limpeza e desinfecção.

Limpeza geral

Importante: Para efetuar a limpeza ou qualquer tipo de manutenção certifique-se de que o equipamento esteja desligado da rede elétrica.



Atenção

Nunca molhe o compressor ou qualquer de suas partes. A limpeza das superfícies externas deve ser realizada semanalmente com um espanador ou pano macio levemente umedecido com água, o uso de outros produtos poderá danificar o acabamento do compressor ou suas partes plásticas. Certifique-se de limpar bem a parte superior do cabeçote, responsável pelo seu resfriamento. A poeira acumulada prejudica a dissipação de calor.

Manutenção Preventiva

O equipamento deverá sofrer aferições rotineiras, conforme legislação vigente do país. Mais nunca com período superior a 3 anos.

Para a proteção do seu equipamento, procure uma assistência técnica Alliage para revisões periódicas de manutenção preventiva.

Troca de filtro:

Mantenha o filtro(s) de ar limpo(s) e em boas condições de uso. O filtro de ar impede a entrada de poeira no compressor e reduz o ruído de funcionamento. Com o passar do tempo, o filtro se tornará sujo, reduzindo o fluxo de entrada de ar e causando a diminuição do desempenho do compressor. O filtro deve ser substituído em média a cada 3 meses ou antes disso dependendo da qualidade do ar. Filtros adicionais estão disponíveis para compra através da rede de Assistência Técnica Alliage. Para proceder a troca abra o compartimento do filtro girando a tampa metálica, remova o filtro antigo e insira o novo, coloque a tampa novamente girando-a no sentido contrário.

CONSERVAÇÃO E MANUTENÇÃO CORRETIVA E PREVENTIVA

Manutenção Corretiva

O fabricante declara que o fornecimento de diagramas de circuitos, listas de componentes ou quaisquer outras informações que propiciem assistência técnica por parte do usuário, poderão ser solicitadas, desde que previamente acordado, entre este e a Empresa.



Atenção

Caso o equipamento apresente qualquer anormalidade, verifique se o problema está relacionado com algum dos itens listados no item Imprevisto (situação, causa e solução). Se não for possível solucionar o problema, desligue o equipamento e solicite a presença de um técnico representante Alliage na revenda mais próxima, ou solicite através do Serviço de Atendimento Alliage: + 55 (16) 3512-1212.

Protetor de sobrecarga:

O protetor de sobrecarga tem por finalidade proteger o equipamento contra superaquecimento. Caso o protetor de sobrecarga (08) desarme, espere 5 minutos até que o compressor esfrie e arme-o novamente, na recorrência do desarme, desligue o equipamento e consulte uma Assistência Técnica Alliage.



IMPREVISTOS - SOLUÇÃO DE PROBLEMAS



No caso de encontrar algum problema na operação, siga as instruções abaixo para verificar e consertar o problema, e/ou entre em contato com seu representante.

Imprevistos	Provável Causa	Soluções
- O compressor não liga.	- Plug de força desconectado da tomada. - Chave geral desligada. - Falta de energia na rede. - Protetor de sobrecarga desarmado.	- Conectar Plug de força na tomada. - Ligar chave geral. - Aguardar normalização da rede. - Rearmar o protetor conforme instrução (pág.17). Na recorrência do desarme do protetor, solicite a presença de um técnico autorizado Alliage.
- O compressor não liga e emite um ruído anormal.	- Capacitor queimado.	- Solicitar a presença de um técnico autorizado Alliage.
- O compressor funciona vagarosamente.	- Tensão elétrica de alimentação menor do que a especificada.	- Conectar o compressor a rede correta. - Aguardar a normalização da rede.
- O compressor não atinge a pressão máxima, menor eficiência, funciona por um curto período de tempo.	- Válvula de pressão desregulada. - Reservatório de ar cheio de água. - Filtro da entrada de ar com excesso de sujeira.	- Solicitar a presença de um técnico autorizado Alliage. - Drenar a água do reservatório (pág. 12). - Troque o filtro de ar (pág. 16).
- O motor do compressor não desliga ao atingir a pressão máxima.	- Pressostato desregulado ou defeituoso.	- Solicitar a presença de um técnico autorizado Alliage.
- Há queda de pressão do reservatório.	- Vazamento nas conexões.	- Geralmente isso acontece ao longo da linha de ar entre o compressor e o equipamento e não nas conexões do compressor em si. Encha o compressor de ar o máximo possível e com ajuda de uma esponja e detergente, aplique um pouco de espuma nas conexões, observe onde estão os vazamentos e refaça a conexão, se problema persistir solicite a presença de um técnico autorizado Alliage.

GARANTIA DO EQUIPAMENTO

Este equipamento está coberto pelos prazos de garantia e normas contidas no Certificado de Garantia que acompanha o produto.

CONSIDERAÇÕES FINAIS

Dentre os cuidados que você deve tomar com seu equipamento, o mais importante é o que diz respeito à reposição de peças.

Para garantir a vida útil de seu aparelho, reponha somente peças originais. Elas têm a garantia dos padrões e as especificações técnicas exigidas pelo representante Alliage.

Chamamos a sua atenção para a nossa rede de revendedores autorizados. Só ela manterá seu equipamento constantemente novo, pois tem assistentes técnicos treinados e ferramentas específicas para a correta manutenção de seu aparelho.

Sempre que precisar, solicite a presença de um técnico representante Alliage na revenda mais próxima, ou solicite através do Serviço de Atendimento Alliage: + 55 (16) 3512-1212.

D700